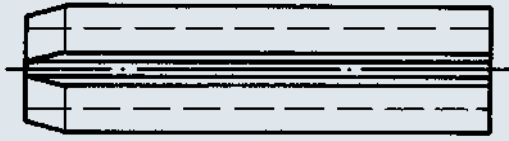




Fig. 1



Descripción de los pasadores elásticos ISO 8752

El pasador elástico es un cilindro hueco, longitudinalmente tiene una ranura de un extremo a otro, para facilitar su introducción se ha previsto en uno o en los dos extremos (según el diámetro nominal) un chaffán, ya que el pasador libre tiene un diámetro exterior mayor con relación al diámetro nominal del taladro de su alojamiento. Cuando el pasador queda introducido en el taladro, queda comprimido y retenido, debido a la fuerza elástica ejercida contra las paredes de dicho taladro. La ranura se reduce en anchura pero sigue permaneciendo abierta.

Description of the tubular spring dowel pins ISO 8752

The spring dowel pin is a hollow cylinder grooved from one end to the other and chamfered on one or both ends (depending on the nominal diameter) to facilitate its introduction. As the outside diameter of the loose pin is greater than the nominal diameter of the hole housing it, when the pin is introduced into the hole it is held in tightly due to the elastic pressure exerted against the walls of the hole. The groove decreases in width but remains open.

Tolerancias del taladro

Basta con el acabado normal de broca para la introducción del pasador sin necesidad de un posterior escariado o mecanizado del taladro. Las tolerancias admisibles son las de H12, que corresponden a la siguiente tabla:

Hole tolerances

The ordinary drill finish is quite sufficient for introducing the dowel pin and it is not necessary to ream or machine the hole. The admissible tolerances are the H12 ones given in the following table:

Diámetro nominal Nominal diameter	1,5÷3	3,5÷6	7÷10	12÷18	20÷30	32÷50
Diferencia admisible Admissible difference	+ 0,09	+ 0,12	+ 0,15	+ 0,18	+ 0,21	+ 0,25

Tablas de cizalladura de los pasadores elásticos

La elección correcta del pasador viene determinada por la naturaleza y las dimensiones de las fuerzas laterales operantes, a continuación en la tabla siguiente se dan los valores correspondientes de cizalladura de los pasadores ISO 8752.

Tables of shearing-off strength of the spring dowel pins

The correct choice of pin depends on the nature and size of the lateral forces. The following table shows the corresponding values of shearing-off strength of the ISO 8752 dowel pins (total values).

Fuerza de cizalladura a dos cortes
Shearing force to two cuts

Diámetro nominal Nominal diameter	Carga en KN. Load in KN.	Diámetro nominal Nominal diameter	Carga en KN. Load in KN.
1,5	1,58	16	171,0
2	2,82	18	222,5
2,5	4,38	20	280,6
3	6,32	21	298,2
3,5	9,06	25	438,5
4	11,24	28	542,6
4,5	15,36	30	631,4
5	17,54	32	684,0
6	26,04	35	859,0
8	42,76	38	1.003,0
10	70,16	40	1.068,0
12	104,10	45	1.360,0
13	115,10	50	1.685,0
14	144,70		

Para mayores esfuerzos es muy factible la colocación de un pasador dentro de otro, aumentando considerablemente de esta forma la capacidad de carga. Para ello es conveniente que las ranuras queden dispuestas a 180° una de la otra, como se puede observar en la fig. 2.

For greater stresses, it is quite feasible to place one pin inside another, thus considerably increasing the load capacity. In this case it is advisable that the grooves be set at 180° to each other, as shown in fig. 2.

Fig. 2





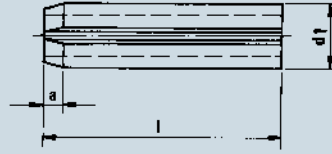
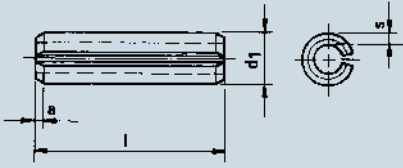
PASADORES ELÁSTICOS ISO 8752 (DIN 1481)

SPRING PINS ISO 8752 (DIN 1481)



Hasta 12 mm. de diámetro nominal: 2 chaflanes
Up to 12 mm. nominal diameter: 2 chamfers

Desde 13 mm. de diámetro nominal: 1 chaflán
From 13 mm. nominal diameter: 1 chamfer



Nominal		1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	10	12	13
s		0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1	1	1,25	1,5	1,5	2	2,5	2,5
a	max.	0,45	0,55	0,6	0,7	0,8	0,85	1,0	1,1	1,4	1,8	2,0	2,4	2,4	2,4
	min.	0,25	0,35	0,4	0,5	0,6	0,65	0,8	0,9	1,2	1,4	1,6	2,0	2,0	2,0
d1		1,7	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	6,4	7,5	8,5	10,5	12,5	13,5
Tol.						+0,2				+0,3					
l.	Tol.	Código / Code													
5	± 0,25	8015													
6		8016	8031	8055	8078	8106									
7		8017	8032	8056	8079	8107									
8		8018	8033	8057	8080	8108	8136	8165							
10	± 0,50	8019	8034	8058	8081	8109	8137	8166	8189	8217	8247	8307		8343	8379
12		8020	8035	8059	8082	8110	8138	8167	8190	8218	8248	8308		8344	8380
14		8021	8036	8060	8083	8111	8139	8168	8191	8219	8249	8309		8345	8381
15		8022	8037	8061	8084	8112	8140	8169	8192	8220	8250	8310		8346	8382
16		8023	8038	8062	8085	8113	8141	8170	8193	8221	8251	8279	8311	8347	8383
18		8024	8039	8063	8086	8114	8142	8171	8194	8222	8252	8280	8312	8348	8384
20		8025	8040	8064	8087	8115	8143	8172	8195	8223	8253	8281	8313	8349	8385
22		8041	8065	8088	8116	8144	8173	8196	8224	8254	8282	8314	8350	8386	
24		8042	8066	8089	8117	8145	8174	8197	8225	8255	8283	8315	8351	8387	
25		8043	8067	8090	8118	8146	8175	8198	8226	8256	8284	8316	8352	8388	
26		8044	8068	8091	8119	8147	8176	8199	8227	8257	8285	8317	8353	8389	
28		8045	8069	8092	8120	8148	8177	8200	8228	8258	8286	8318	8354	8390	
30		8046	8070	8093	8121	8149	8178	8201	8229	8259	8287	8319	8355	8391	
32		8047	8071	8094	8122	8150	8179	8202	8230	8260	8288	8320	8356	8392	
34		8552	8603	8095	8123	8151	8180	8203	8231	8261	8289	8321	8357	8393	
35		8048	8072	8096	8124	8152	8181	8204	8232	8261	8289	8321	8357	8393	
36		8049	8073	8097	8125	8153	8181	8205	8233	8261	8290	8322	8358	8393	
38		8553	8074	8098	8126	8154	8609	8206	8234	8556	8291	8323	8560	8562	
40	8050	8075	8099	8127	8155	8183	8207	8235	8263	8292	8324	8359	8394		
45	8051	8513	8100	8128	8156	8184	8208	8236	8264	8293	8325	8360	8395		
50	8052	8594	8101	8129	8157	8185	8209	8237	8265	8294	8326	8361	8396		
55	± 0,75			8102	8130	8158	8610	8210	8238	8266	8295	8327	8362	8397	
60				8103	8131	8159	8514	8211	8239	8267	8296	8328	8363	8398	
65						8160			8212	8240	8268	8297	8329	8364	8399
70						8161			8213	8241	8269	8298	8330	8365	8400
75						8162			8214	8242	8270	8299	8331	8366	8401
80						8163			8215	8243	8271	8300	8332	8367	8402
85								8244	8272	8301	8333	8368	8403		
90								8245	8273	8302	8334	8369	8404		
95								8292	8611	8303	8335	8370	8405		
100								8246	8274	8304	8336	8371	8406		
110								8613	8598	8596	8337	8372	8407		
120								8601	8599	8305	8338	8373	8408		
130										8339	8374	8409			
140										8340	8375	8410			
150									8341	8376	8525				
160									8342	8377	8540				
180											8378	8411			



PASADORES ELÁSTICOS ISO 8752 (DIN 1481)
SPRING PINS ISO 8752 (DIN 1481)



Nominal		14	16	18	20	21	25	28	30	32	35	38	40	45	50
s		3	3	3,5	4	4	5	5,5	6	6	7	7,5	7,5	8,5	9,5
a	max.	2,4	2,4	2,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,6	3,6	4,6	4,6	4,6	4,6
	min.	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
d1		14,5	16,5	18,5	20,5	21,5	25,5	28,5	30,5	32,5	35,5	38,5	40,5	45,5	50,5
Tol.		+0,3			+0,4										
I.	Tol.	Código / Code													
10	± 0,25	8412	8439	8473	8582										
12	± 0,50	8563	8440	8474	8583										
14		8564	8572	8575	8584										
15		8516	8441	8576	8585										
16		8565	8573	8517	8532										
18		8413	8442	8543	8491										
20		8414	8443	8475	8586										
22		8566	8444	8577	8587										
24		8567	8445	8544	8588										
25		8415	8446	8578	8492										
26		8568	8447	8523	8493										
28		8569	8448	8476	8494										
30		8416	8449	8518	8495										
32		8417	8450	8519	8546										
34		8570	8574	8579	8589										
35		8418	8451	8530	8547										
36		8419	8452	8522	8496										
38		8571	8535	8581	8590										
40		8420	8453	8477	8497										
45	8421	8454	8478	8498											
50	8422	8455	8479	8499											
55	± 0,75	8423	8456	8536	8500										
60		8424	8457	8480	8501										
65		8425	8458	8481	8502										
70		8426	8459	8482	8503										
75		8427	8460	8545	8504										
80		8428	8461	8483	8505										
85		8429	8462	8484	8548										
90		8430	8463	8485	8506										
95		8541	8464	8531	8521										
100		8431	8465	8486	8507										
110		8432	8466	8614	8549										
120		8433	8467	8487	8508										
130		8434	8468	8606	8520										
140		8435	8469	8488	8509										
150	8436	8470	8489	8602											
160	8437	8471	8529	8510											
180	8438	8472	8490	8511											
200	8612	8527	8528	8512											

* Fabricación de la serie ligera ISO 13337 (DIN7346) bajo demanda. Production of ISO 13337 (DIN 7346) on demand.
 * Fabricación de diámetros, longitudes especiales y acabados superficiales bajo demanda. Production of special diameters, lengths and surface treatments on demand.
 * Fabricación en acero inoxidable bajo demanda. Production in stainless steel on demand.